

DG-20.M – fact sheet

Schwierige Materialien wie Aluminium-Flaschenhalsetiketten, rutschige dünne Plastikfolien oder stark geprägte Etiketten mit schmalen Rändern erfordern ein Gegendruck Stanzsystem. Die DG-20.M ist das manuell mit vorgeschrittenen Stapeln beladbare Gegendruck Basis-Model, welches ausbaubar ist zu einem halb- oder vollautomatischen System.

Höchste Genauigkeit ist immer garantiert mit diesem raffinierten Gegendrucksystem. Dank der sehr präzise und zentral einstellbaren Gegendruckplatte im Stanzmesser kann der „Kissen-Effekt“ von schwammigen Materialien verhindert werden. Grössenunterschiede zwischen den obersten und untersten Etiketten innerhalb des Stapels werden so weitgehend verhindert. Die fertig gestanzten Produkte können bequem gegenüber der Ladestation stapelweise entnommen werden.

Dank dem ausgeklügelten Stanzablauf kann auf dieser Maschine eine für Gegendruckmaschinen beachtliche Leistung erzielt werden. Die DG-20.M ist das Herzstück aller unserer halb- und vollautomatischen Gegendrucksysteme und ist ausbaubar zu einer ATLAS-1140 DUAL, einer ATLAS-1120 DUAL oder zu einer vollautomatischen ATLAS-1110 DUAL.



DG-20.M – Technische Daten



Paketzufuhr



Stanzen mit Gegendruck

Etikettenformate:

| | |
|------------------------|--------------|
| Zuschnittgrösse min. | 55 x 55 mm |
| Zuschnittgrösse max. | 170 x 215 mm |
| Gestanztes Format min. | 50 x 50 mm |
| Gestanztes Format max. | 166 x 211 mm |

Weitere Angaben:

| | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Einsatzhöhe min. / max. | 40 / 120 mm |
| Min. Stanzabfall pro Seite | 2 mm |
| Maschinentaktzahl pro Minute | 8 – 10 |
| Maschinensteuerung | PLC (B&R) |
| Stromanschluss | 400V 3.N.PE 4 kVA |
| Luftverbrauch inkl. 30% Reserve | 6 bar trockene Luft 13 m³/h |
| Luftanschluss | ½" |
| Maschinengrundriss ca. | 1400 x 2800 mm |
| Gewicht ca. netto / brutto | 800 / 900 kg |