

ATLAS-40 – fact sheet

Die ATLAS-40 ist unsere effektivste Schneid- und Bandiermaschine für rechteckige Formate. Puffern, Separieren, Schneiden und Bandieren – all diese Arbeitsschritte laufen vollautomatisch.

Auf bis zu vier Stationen gleichzeitig verarbeitet sie die geschnittenen Streifen zu fertig bandierten Paketen schnell und in höchster Präzision. Um eine optimale Schneidgenauigkeit zu erreichen, werden die Streifen während und nach dem Schneidprozess konsequent geführt und niedergehalten bis die Bandierung abgeschlossen ist. Zwischenschnitte sind einfach programmierbar. Ionisierte Luft verhindert die statische Aufladung von plastifizierten Materialien.

Mit dem optionalen Modul für Stangenbandierung kann die ATLAS-40 vier Stangen gleichzeitig verarbeiten. Kombiniert mit einem Greifer-system, können die vorgängig geschnittenen Streifen automatisch auf unseren LS Ladetisch gelegt werden. Optimieren Sie Ihre Prozesse für das Schneiden von rechteckigen Etiketten und verbessern Sie Ihre Produktivität mit der ATLAS-40 ganz erheblich!



Streifenpaketzufuhr



Querschneiden



Streifentransfer



Bandieren

ATLAS-40 – Technische Daten

Streifenformate:

Streifenlänge min. / max.	350 / 1115 mm
Streifenbreite min. / max.	67 / 426 mm
Anzahl Streifen pro Schnitt	1 – 4 (max. Totalbreite 426 mm)

Etikettenformate:

Zuschnittgröße min.	20 x 67 mm
Zuschnittgröße max.	245 x 426 mm

Weitere Angaben:

Einsatzhöhe min. / max.	40 / 120 mm
Zwischenschnitt	2 – 50 mm
Anschnitt	2 – 50 mm
Restschnitt	25 – 50 mm
Maschinentaktzahl pro Minute	7 – 11 multipliziert mit der Anzahl Streifen
Bandierstationen	4, Bandbreite 25 mm
Maschinensteuerung	PLC (B&R)
Stromanschluss	400V 3.N.PE 12 kVA
Luftverbrauch inkl. 30% Reserve	6 bar trockene Luft 70 m³/h
Luftanschluss	½"
Maschinengrundriss ca.	3800 x 3800 mm
Gewicht netto / brutto	3100 / 4100 kg
Automatische Stanzvorrichtung	Schnittstelle zu DG-35.M verfügbar