

ATLAS-1120 LS – fact sheet

Die ATLAS-1120 LS verbindet das automatische Schneiden in Stapel mit dem Durchstoss-Stanzprozess und ist eine Hochleistungs- Produktionslinie für die Weiterverarbeitung von geschnittenen oder gestanzten Etiketten.

Die vorgeschneiten Streifen können manuell oder automatisch mithilfe eines Greifers zugeführt werden. Die ATLAS-1120 LS eignet sich ideal für kleine bis mittelgrosse Produktionen, die ohne Bandierung auskommen.

Das von Blumer entwickelte modulare ATLAS-System bietet maximale Flexibilität. Je nach Kundenanforderung kann die ATLAS-1120 LS durch das Modul einer Bandiereinheit ergänzt werden, um so von allen Vorteilen einer vollautomatischen ATLAS-1110 LS zu profitieren - vom Streifen-Stapel bis zum fertig bandierten Paket.

Ob Stanz- oder Schneidetiketten, die ATLAS-1120 LS verspricht Ihnen alles, was man sich in der Etikettenweiterverarbeitung wünscht: konstant hohe Leistung, Präzision, Bedienerfreundlichkeit und Produktionssicherheit.



Streifenpaketzufuhr



Querschneiden



Stanzen

ATLAS-1120 LS – Technische Daten

Streifenformate:

Streifenlänge min. / max. 350 / 1115 mm

Streifenbreite min. / max. 45 / 215 mm

Etikettenformate:

Zuschnittgrösse min. 25 x 45 mm

Zuschnittgrösse max. 170 x 215 mm

Gestanztes Format min. 20 x 40 mm

Gestanztes Format max. 166 x 211 mm

Weitere Angaben:

Einsatzhöhe min. / max. 40 / 120 mm

Min. Stanzabfall pro Seite 2 mm

Zwischenschnitt 3 – 40 mm

Anschnitt 3 – 40 mm

Restschnitt 25 – 100 mm

Maschinentaktzahl pro Minute 14 – 20

Maschinensteuerung PLC (B&R)

Stromanschluss 400V 3.N.PE 11.7 kVA

Luftverbrauch inkl. 30% Reserve 6 bar trockene Luft 16 m³/h

Luftanschluss ½"

Maschinengrundriss ca. 4200 x 4600 mm

Gewicht ca. netto / brutto 2600 / 3000 kg