

# ATLAS-1110 LS – fact sheet

Ihre grosse Flexibilität und Vielseitigkeit machen die ATLAS-1110 LS zur erfolgreichsten vollautomatischen Stanz- und Bandiermaschine für Nassklebe-Etiketten kleiner bis mittelgrosser Formate.

Puffern, Paket-Schneiden, Stanzen, Separieren und Bandieren – der gesamte Prozess läuft vollautomatisch. Ob Stanz- oder Schneidetiketten, die ATLAS-1110 LS verspricht Ihnen alles, was man sich in der Etikettenweiterverarbeitung wünscht: konstant hohe Leistung, Präzision, Bedienerfreundlichkeit und Produktionssicherheit. Auch in Sachen Bandiermöglichkeiten bietet die ATLAS-1110 LS maximale Flexibilität. Sowohl Einzelpakete, als auch Maxi-Packs/ Stangen in Richtung Nord-Süd oder Ost-West sind möglich.

Die Maschine kann in- oder off-line aufgestellt werden. Die vorgeschneiten Streifen können manuell oder automatisch mithilfe eines Greifers zugeführt werden. Je nach Kundenanforderung liefern wir vollautomatisierte Linien – vom bedruckten Bogen bis zum fertig bandierten Paket.



## ATLAS-1110 DS

Mit der Weiterentwicklung ATLAS-1110 Double Stack können zwei Streifen gleichzeitig verarbeitet werden. So steigern Sie Ihre Produktivität und Geschwindigkeit noch einmal deutlich!



Streifenpaketzufuhr



Querschneiden



Stanzen



Trennen & Bandieren

## ATLAS-1110 LS – Technische Daten

### Streifenformate:

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Streifenlänge min. / max.  | 350 / 1115 mm |
| Streifenbreite min. / max. | 45 / 215 mm   |

### Etikettenformate:

|                        |              |
|------------------------|--------------|
| Zuschnittgrösse min.   | 25 x 45 mm   |
| Zuschnittgrösse max.   | 170 x 215 mm |
| Gestanztes Format min. | 20 x 40 mm   |
| Gestanztes Format max. | 166 x 211 mm |

### Weitere Angaben:

|                                 |                             |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Einsatzhöhe min. / max.         | 40 / 120 mm                 |
| Min. Stanzabfall pro Seite      | 2 mm                        |
| Zwischenschnitt                 | 3 – 40 mm                   |
| Anschnitt                       | 3 – 40 mm                   |
| Restschnitt                     | 25 – 100 mm                 |
| Maschinentaktzahl pro Minute    | 14 – 20                     |
| Maschinensteuerung              | PLC (B&R)                   |
| Stromanschluss                  | 400V 3.N.PE 12 kVA          |
| Luftverbrauch inkl. 30% Reserve | 6 bar trockene Luft 22 m³/h |
| Luftanschluss                   | ½"                          |
| Maschinengrundriss ca.          | 5300 x 4200 mm              |
| Gewicht ca. netto / brutto      | 3000 / 3400 kg              |