



Die problemlose Verarbeitung von Kunststoffen erfordert Schneidlinien mit speziellen Eigenschaften. Besonders wichtig sind hohe Verschleißbeständigkeit und Schneidenschärfe. Allgemeine Anforderungen an Qualitäts-Schneidlinien wie hervorragende Biegsamkeit, geringer Stanzdruck und lange Standzeit bleiben erhalten.

Die neue BÖHLER Plast-X ist eine innovative Linie, welche hauptsächlich für Thermoplaste wie PET und andere schwer zu stanzende Materialien (z.B. Plastikbögen, PVC, kaschierte/beschichtete Kartonagen bzw. widerstandsfähige Stoffe) Verwendung findet.

Die Schneide der BÖHLER Plast-X ist extrem hart und sehr stabil (tief eingehärtet), was die Schnittleistung und Lebensdauer wesentlich erhöht. Die superfeine Schneidfacette reduziert den Stanzdruck und optimiert die Schnittqualität.

BÖHLER Plast-X – die Schneidlinie für Kunststoffanwendungen

LINIEN SPEZIFIKATION:

BÖHLER Plast-X

Härte:	Körper	~ 390 HV (40 HRC)
	Schneide	~ 700 HV (59 HRC)
Schneidhärtung:	tief eingehärtet auf ~ 0,30 mm	
Biegsamkeit:	$\alpha = 80^\circ / R \sim 0,3 \text{ mm}$	
Dicke:	2 pt	
Höhe:	23,60 / 23,80 mm (andere Höhen auf Anfrage)	
Schneidenformen:	CF & CFDB	
Schneiden-Finish:	blank, sehr feine Oberfläche und extrem scharfe Schneidenspitze	
Schneidenwinkel:	42°	

KUNDENVORTEILE:

- erhöhte Standzeit
- reduzierter Stanzwiderstand
- glatte Schnittkanten
- erhöhte Schneidstabilität

MERKMALE:

- härterer Grundkörper
- höchste Schneidhärte
- sehr feine Schneidfacette
- extrem scharfe Schneidenspitze

ANWENDUNG:

- PET und andere Kunststoffe
- Folien
- kaschierte Materialien
- beschichteter/lackierter Karton



BÖHLER UDDEHOLM
precision *strip*