

Atlas AG-1120 - Fact Sheet



Die ATLAS AG-1120 verbindet automatischen Streifenschneiden mit dem Gegendruckstanzprozess und ist eine wichtige Produktionslinie für die Weiterverarbeitung von anspruchsvollen, in Stapel gestanzten Produkte.

Unabhängig ob die Maschine in- oder offline mit dem vorge-lagerten Prozess aufgestellt wird, die ATLAS AG-1120 bietet höchste Genauigkeit und Flexibilität bei der Verarbeitung von schwierigsten Materialien.

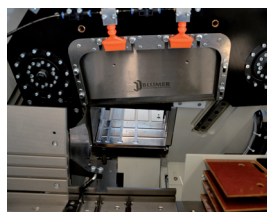
Diese Gegendruckanlage kommt vor allem dort zum Einsatz wo nebst grösster Präzision auch höchste Leistung, aber (noch) keine in-line Bandierung gefragt ist (z. Bsp. dünne Flaschenhals Folien).

Die ATLAS AG-1120 kann mit einer Bandiereinheit ergänzt werden, um so von all den Vorteilen der vollautomatischen ATLAS AG-1110 Gegendruckstanzmaschine profitieren zu können.

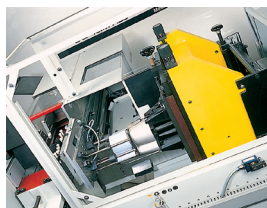
Atlas AG-1120, Technische Daten



Streifenpaketzufuhr



Querschneiden



Stanzen im Gegendruck

Streifenformate

Streifenlänge min./max. 350 / 1115 mm

Streifenbreite min./max. 55 / 215 mm

Etikettenformat

Zuschnittgrösse min. 55 x 55 mm

Zuschnittgrösse max. 170 x 215 mm

Gestanztes Format min. 50 x 50 mm

Gestanztes Format max. 166 x 211 mm

Anderes

Einsatzhöhe min/max 40 / 120 mm

Min. Stanzabfall pro Seite 2 mm

Zwischenschnitt 3 - 40 mm

Anschnitt 3 - 40 mm

Restschnitt 25 - 100 mm

Maschinentaktzahl max./Min. 8 - 10

Maschinensteuerung PLC (B+R)

Stromanschluss 400V 3.N.PE 11.7 kVA

Luftverbrauch inkl. 30% Reserve 6 bar trockene Luft 26 m³/h

Luftanschluss 1/2"

Maschinengrundriss ca. 3200 x 4700 mm

Gewicht netto/brutto 2800 / 3200 kg